



VOLVO CAR
FINANCIAL SERVICES

EIN SERVICE DER
SANTANDER
CONSUMER BANK

NEUWAGEN

VOLVO V40

V40 T2 MOMENTUM 6-GANG SCHALTGETRIEBE 90 KW
EURO6d-TEMP

Hubraum:	1969 ccm
Leistung:	90 kW (122 PS)
Aussenfarbe:	707 Crystal White Pearl
Polster-/Innenraumfarbe:	P500 Anthrazit/Anthrazit/Hell Beige

Optionen:

Business-Paket

- Infotainmentsystem Sensus Connect mit HIGH PERFORMANCE SOUND
- Sensus Navigationssystem

Klima-Komfortpaket

- CleanZone Luftqualitätssystem
- Klimaautomatik mit 2-Zonen-Temperaturregelung

Winter-Paket

- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn

Airbag für die Beifahrerseite (vorn) abschaltbar

Einparkhilfe vorne und hinten

Felgenschlösser

Gepäckraum-Trennnetz

Kindersicherung für die hinteren Türen (elektrisch)

Rückfahrkamera

Seiten- und Heckfenster abgedunkelt

Überführungskosten MJ 2019

Kilometerleasingangebot (Daten aus Kosyfa vom 12.07.2018)

Laufzeit:	36	Monate
Anzahlung:	0,00	Euro
Gesamtfahrleistung:	30.000	km

LEASINGRATE PRO MONAT:

249,00 EURO *

Fragen Sie uns auch nach den Sonderleistungen der Volvo Auto Versicherung und zu Informationen über VOLVO PRO, dem Full Service aus einer Hand

Die Euro -Angaben beinhalten die gesetzliche Mehrwertsteuer.

* Die monatliche Leasingrate ist inklusive der monatlichen Beiträge bei Abschluss der optional angebotenen Santander-Leasing- Protection-Versicherung sowie GAP-Versicherung. Bonität vorausgesetzt. Wir sind im Rahmen der Finanzierungsvermittlung lediglich berechtigt Ihre persönlichen Angaben zu erfassen und die Legitimationsprüfung durchzuführen. Ansonsten haben wir keinerlei Befugnisse für die Bank zu handeln bzw. aufzutreten. Hierbei werden wir im Rahmen der Vermittlung von Finanzierungsverträgen ausschließlich für die Santander Consumer Bank AG, Santanderplatz 1, 41061 Mönchengladbach tätig.

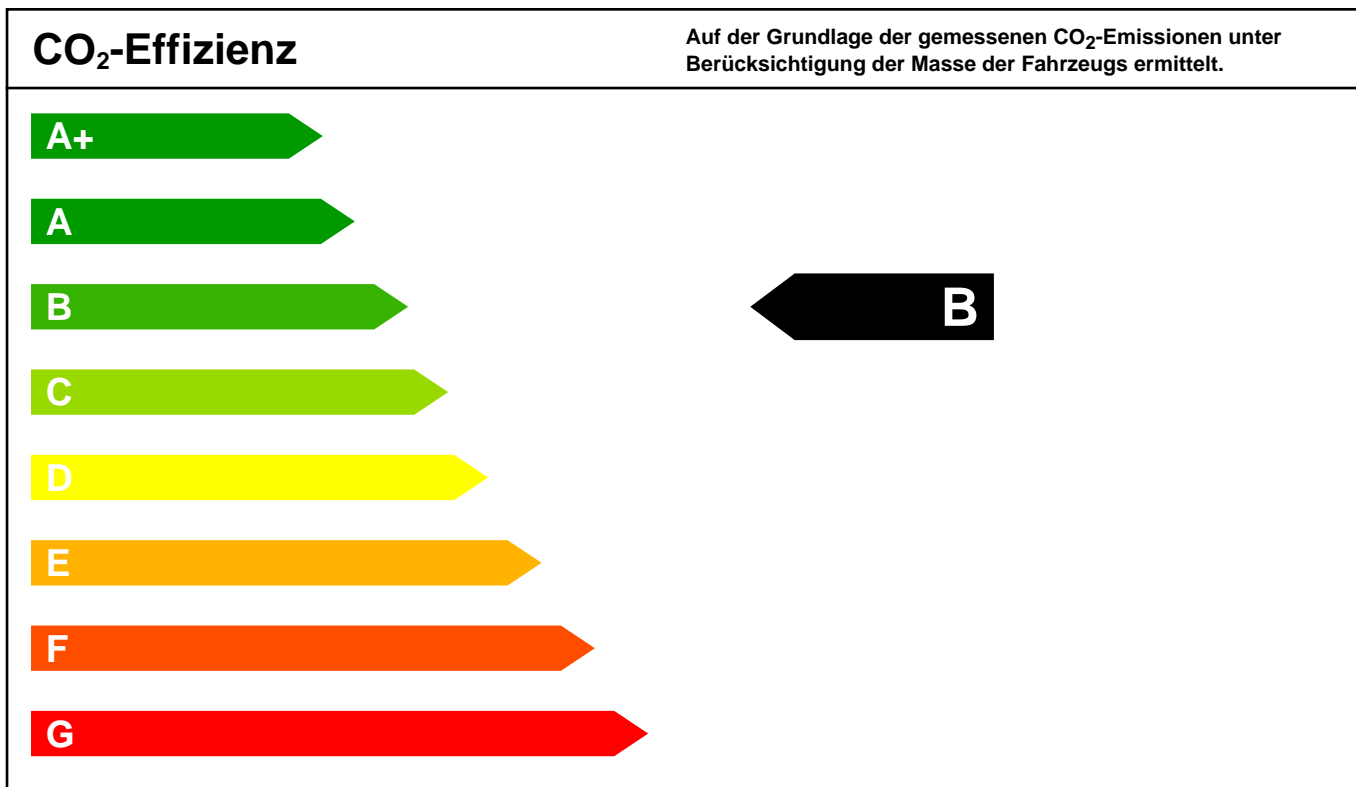
Information über Kraftstoffverbrauch, CO₂-Emissionen und Stromverbrauch i.s.d. Pkw-EnVKV

Marke: VOLVO	Kraftstoff: <i>Super/ Super Plus</i>
Modell: V40, 6-Gang Manuelles Getriebe	andere Energieträger: ---
Leistung: 90 kw	Masse des Fahrzeugs: 1.546 kg

Kraftstoffverbrauch	kombiniert: 5,6	l /100km
	innerorts: 7,3	l /100km
	außerorts: 4,6	l /100km
CO₂ -Emissionen	kombiniert: 127	g/km
Stromverbrauch	kombiniert: ---	KWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtigen geltenden Fassung) ermittelt. CO₂-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO₂-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:
Der Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO₂ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO₂-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	104 Euro
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,370 Euro/Liter/Abrechnungseinheit	1.534 Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	--- Euro