

NEUWAGEN

# VOLVO V40

## V40 T2 MOMENTUM 6-GANG SCHALTGETRIEBE 90 KW

**EURO6d-TEMP**

Hubraum:	1969 ccm
Leistung:	90 kW (122 PS)
Aussenfarbe:	723 Denim Blue Metallic
Polster-/Innenraumfarbe:	P500 Anthrazit/Anthrazit/Hell Beige

**Optionen:**
**Business-Paket**

- Infotainmentsystem Sensus Connect mit HIGH PERFORMANCE SOUND
- Sensus Navigationssystem

**Klima-Komfortpaket**

- CleanZone Luftqualitätssystem
- Klimaautomatik mit 2-Zonen-Temperaturregelung

**Winter-Paket**

- Frontscheibenheizung
- Sitzheizung vorn

Airbag für die Beifahrerseite (vorn) abschaltbar

Einparkhilfe vorne und hinten

Felgenschlösser

Gepäckraum-Trennnetz

Kindersicherung für die hinteren Türen (elektrisch)

Rückfahrkamera

Seiten- und Heckfenster abgedunkelt

Überführungskosten MJ 2019

Kilometerleasingangebot (Daten aus Kosyfa vom 12.07.2018)

Laufzeit:	36 Monate
Anzahlung:	0,00 Euro
Gesamt Fahrleistung:	30.000 km

**LEASINGRATE PRO MONAT:**
**249,00 EURO \***

Fragen Sie uns auch nach den Sonderleistungen der Volvo Auto Versicherung und zu Informationen über VOLVO PRO, dem Full Service aus einer Hand

Die Euro -Angaben beinhalten die gesetzliche Mehrwertsteuer.

\* Die monatliche Leasingrate ist inklusive der monatlichen Beiträge bei Abschluss der optional angebotenen Santander-Leasing- Protection-Versicherung sowie GAP-Versicherung. Bonität vorausgesetzt. Wir sind im Rahmen der Finanzierungsvermittlung lediglich berechtigt Ihre persönlichen Angaben zu erfassen und die Legitimationsprüfung durchzuführen. Ansonsten haben wir keinerlei Befugnisse für die Bank zu handeln bzw. aufzutreten. Hierbei werden wir im Rahmen der Vermittlung von Finanzierungsverträgen ausschließlich für die Santander Consumer Bank AG, Santanderplatz 1, 41061 Mönchengladbach tätig.

# Information über Kraftstoffverbrauch, CO<sub>2</sub>-Emissionen und Stromverbrauch i.s.d. Pkw-EnVKV

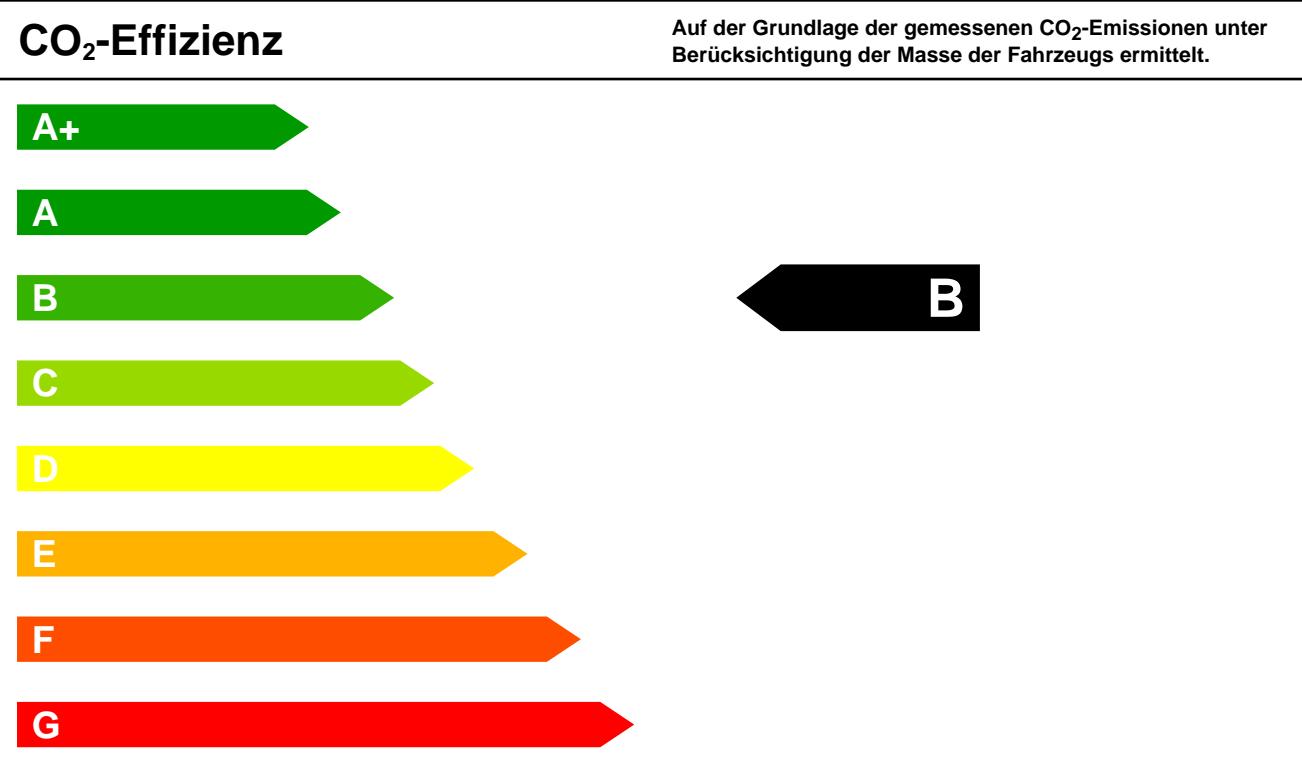
<b>Marke:</b> VOLVO	<b>Kraftstoff:</b>	Super/ Super Plus
<b>Modell:</b> V40, 6-Gang Manuelles Getriebe	<b>andere Energieträger:</b>	---
<b>Leistung:</b> 90 kw	<b>Masse des Fahrzeugs:</b>	1.546 kg

<b>Kraftstoffverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>5,6</b>	I /100km
	<b>innerorts:</b>	<b>7,3</b>	I /100km
	<b>außerorts:</b>	<b>4,6</b>	I /100km
<b>CO<sub>2</sub> -Emissionen</b>	<b>kombiniert:</b>	<b>127</b>	g/km
<b>Stromverbrauch</b>	<b>kombiniert:</b>	---	KWh/100 km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (2 Nrn. 5, 6, 6a PKW-EnVKV in der gegenwärtigen geltenden Fassung) ermittelt. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffs bzw. anderer Energieträger entstehen, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäss der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

## Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG:

Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden für den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeugmodelle ausgestellt oder angeboten werden.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug	104 Euro
Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000 km:	
Kraftstoffkosten (Super) bei einem Kraftstoffpreis von 1,370 Euro/Liter/Abrechnungseinheit	1.534 Euro
Stromkosten bei einem Strompreis von _____ Euro/Abrechnungseinheit	--- Euro